

BUtgb vzw - **UBAtc** asbl



AFWERKING

GIPSBLOKKEN VOOR NIET-DRAGENDE SCHEIDINGSWANDEN

PROMONTA NORMAAL EN ZWAAR, PROMHYDRO NORMAAL EN ZWAAR

Geldig van 18/04/2024 tot 17/04/2029

Goedkeuringshouder:

Promonta nv
Vaartstraat 6/8
B-2830 WILLEBROEK
Tel. +32 (0)3 886 58 25
Fax + 32 (0)3 886 38 47
Website: www.promonta.com
E-mail: info@promonta.com



Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Goedkeuringsoperatoren



Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe
info@buildwise.be - www.buildwise.be



SECO Belgium

Hoofdzetel: Kantersteen 47 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@seco.be - www.groupseco.be

Certificatieoperator*



BCCA

Hoofdzetel: Kantersteen 47 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@bccca.be - www.bccca.be

* De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperator werkt volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.




VOORWOORD

Dit document betreft een aanpassing van de goedkeuringstekst ATG 2103, geldig van 22/01/2019 tot 21/01/2024 (verlengd). De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
Declaraties buigsterktes voor de kleine gipsblokken werden toegevoegd.

Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.

 De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.



NORMEN EN ANDERE REFERENTIES

AGCR-RGAC	2022-06-30	BUtg Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
NBN EN 12859		
NBN EN 12860		

1 Voorwerp

Niet-dragende scheidingswanden PROMONTA bestaande uit massieve gipsblokken met glad oppervlak, bestemd voor het gebruik binnenin gebouwen. De PROMONTA-blokken worden gebruikt in overeenstemming met de in § 4.4.2 vermelde binnenklimaatklasse. Het verwerken gebeurt door verlijming.

Deze technische goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door de BUTgb toegewezen certificatie-instelling.

De technische goedkeuring heeft betrekking op de gipsblokken die deel uitmaken van het systeem met inbegrip van de plaatsingstechniek, doch niet op de kwaliteit van de uitvoering.

2 Materialen

2.1 Blokken

De blokken zijn van gips, samengesteld uit plaaster ($\text{CaSO}_4 \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$), kalk en water, zonder hydrofuge (resp. Promonta Normaal en Zwaar) of met hydrofuge (resp. Promhydro Normaal, blauw gekleurd en Promhydro Zwaar, grijs gekleurd) voldoen aan de eisen van de norm NBN EN 12859.

De gipsblokken hebben twee gladde oppervlakken. Twee zijden (één korte en één lange) vertonen een groefprofiel, de andere twee een tandprofiel, die in elkaar passen bij de montage. De speciale tand- en groefverbindingen van de Promonta gipsblokken laten toe dat de overtollige gipslijm eveneens in deze holte kan uitwellen.

Enkele luchtbellen en kleine beschadigingen zijn aanvaardbaar en worden bij de montage en afwerking bijgewerkt.

Tabel 1 – Afmetingen van de elementen

	Promonta Normaal	Promhydro Normaal	Promonta Zwaar	Promhydro Zwaar
Lengte (mm)	667 (dikte, 70, 80, 100)	667 (dikte, 70, 80, 100)	667 (dikte 70)	667 (dikte 70)
	550 (dikte 100)	550 (dikte 100)	450 (dikte 100)	450 (dikte 100)
Hoogte (mm)	501	501	501	501
Dikte (mm)	70	70	70	70
	80	80		
	100	100	100	100
Kleur	naturel	blauw	roze	grijs
Densiteits-klasse (kg/m^3)	800 - 1100	800 - 1100	1100 - 1500	1100 - 1500

2.2 Hulpcomponenten – lijm

2.2.1 Promontine

De hieronder beschreven lijm is in het kader van deze ATG onderworpen aan een goedkeuringsonderzoek en een beperkte certificatie door de BUtgb vzw aangestelde certificatieoperator:

- Het product werd geïdentificeerd via initiële proeven;
- Het product is traceerbaar;
- Het product is jaarlijks onderworpen aan externe identificatieproeven.

Promontine lijm wordt gebruikt voor het verlijmen van de blokken en als afwerking van de voegen. De lijm bestaat uit een droog mengsel van plaaster, bindingsvertrager en hulpstoffen. De lijm voldoet aan de eisen van de norm NBN EN 12860.

De lijm wordt in-situ bereid door het droge mengsel in zuiver water te strooien en minstens 5 minuten te laten rusten (15 liter water voor 25 kg poeder). Het natte mengsel wordt daarna hetzij manueel, hetzij mechanisch, geroerd tot een homogeen geheel (vette brei). De tand dient volledig met lijm bedekt te zijn en de lijm dient bij plaatsing langs alle kanten uit te wellen.

De vloeibaarheid van het mengsel dient zodanig te zijn, dat bij montage de lijm uit de voegen welt. Vanaf dat de lijm eerste tekenen van verstarring vertoont, mag deze niet meer worden gebruikt voor het lijmen van de blokken.

- Conditionering:
 - bewaartijd: 9 maanden;
 - verpakking: zakken van 25 kg;
 - temperatuur bij verwerking mag niet lager zijn dan +5 °C.
- Gemiddelde lijmverbruik:

Tabel 2 – Gemiddelde lijmverbruik

Dikte gipsblokken (mm)	Gemiddeld lijmverbruik (kg/m ²)
Promonta Normaal en Promhydro Normaal	
70	1,15
80	1,25
100	1,55
Promonta Zwaar en Promhydro zwaar	
70	1,15
100	2,0

- Verwerkingstijd:
 - Afhankelijk van weersomstandigheden: 1,5 h tot 4 h.

2.3 Andere materialen (maken geen deel uit van deze ATG en worden niet gecertificeerd)

2.3.1 Afwerkingspleister op basis van gips – Promolis

Promolis afwerkingspleister wordt gebruikt voor het gelijkmatig afwerken van de gipswanden die naderhand geveerd of behangen worden. De schilder dient een normale voorbereiding van de wanden uit te voeren en een aangepast verfsysteem toe te passen.

Het afwerkingspleister wordt bereid door menging in zuiver water en omroeren tot een homogene massa (verhouding 11 liter water voor 25 kg Promolis).

Conditionering:

- bewaartijd: 12 maanden, droog opgeslagen;
- verpakking: zakken van 25 kg;
- Verbruik: +/- 0,25 kg/m²;
- Verwerkingstijd: ongeveer 24 h.

2.3.2 Verscheidene

- polyethyleenfolie (dikte 0,15 mm) (tegen opstijgend vocht aan de basis van de wand);
- U-profiel in PVC (tegen opstijgend vocht aan de basis van de wand en voor aansluiting met ruwbouw onderhevig aan temperatuurschommelingen);
- in situ gespoten PUR-schuim (montageschuim) (voor het opvullen van de aansluiting met het plafond);
- mortel, plaaster of plaaster-lijm mengsel (50/50) (voor het uitvlakken van oneffenheden in de vloer);
- versterkingsband (glasvezelband of papieren voegband) (voor aansluiting met het plafond);
- gegalvaniseerd metalen T- of M- profiel (als versterking boven ramen en deuren);
- prefab latei in beton of baksteen (als versterking boven ramen en deuren);
- gegalvaniseerde buis van ¾" (1,09 cm) (als versterking boven ramen en deuren);
- Mengsel van lijm-gips (50/50) (voor het opvullen van sleuven en voor het bijwerken van voegen ter voorbereiding van Promontine wandafwerking);
- Foamband (voor aansluiting met ruwbouw onderhevig aan grote temperatuurschommelingen);
- Mengsel plaaster-lijm (50/50) (voor het bijwerken van de voegen).

3 Vervaardiging

De Promonta (Normaal & Zwaar) en de Promhydro (Normaal & Zwaar) gipsblokken worden vervaardigd door de firma Promonta NV in haar fabriek te Willebroek. De commercialisatie gebeurt eveneens door de firma Promonta NV.

Het mengen van plaaster, kalk en water gebeurt automatisch. Hydrofuge, kleurstoffen en weekmaker worden manueel toegevoegd. De gipsblokken worden gevormd in gietvormen uit verchroomd staal.

Na ontkisting worden de elementen in droogtunnels gedroogd en vervolgens verpakt in plastiekhoes, krimpfolie of rekfolie.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat ondermeer het bijhouden van een controleregister en het uitvoeren van proeven op proefstukken die genomen worden uit de fabricage. Deze zelfcontrole wordt nagekeken via geregelde externe controles.

Op de verpakking wordt een etiket aangebracht met de nodige gegevens in het kader van de CE-markering, het ATG-logo en -nummer.

De lijm wordt in opdracht van Promonta vervaardigd en wordt geleverd in zakken van 25 kg. Iedere zak is voorzien van een productiedatum. De houdbaarheid na productie bedraagt 9 maanden.

4 Uitvoering

4.1 Voorbereiding

De gipsblokken moeten regen- en windvrij vervoerd en bewaard worden. De bouwplaats moet wind- en regen- en windvrij zijn alvorens de plaatsing van de blokken aan te vatten.

Nadat oneffenheden in de vloer verwijderd zijn en de draagvloer is vrijgemaakt wordt de wand uitgelijnd.

Ter plaatse van aansluitingen met een bepleisterde muur, moet de gipslaag verwijderd worden en de muur ontstoft worden.

4.2 Opbouw van de wand (figuren 2 en 3)

4.2.1 Eerste rij

De eerste rij wordt steeds opgebouwd met Promhydro blokken.

Wanneer er gevaar is voor opstijgend vocht, zoals op gelijkvloerse verdiepingen die rechtstreeks met de grond in contact staan, moet onderaan de wand een PVC U-profiel (bij plaatsing op een afgewerkte vloer) of polyethyleenfolie (bij plaatsing op een betonvloer) aangebracht worden. De folie wordt opgeplooid tot 2 cm boven de afgewerkte vloer. Er dient voldoende overlap van de folie te worden voorzien ter hoogte van aansluitingen van verschillende wanden.

Wanneer er geen gevaar is voor opstijgend vocht, worden de blokken rechtstreeks op de vloerplaat geplaatst.

Bij zeer onregelmatige vloeroppervlakken moet de vloer uitgevlakt worden met een mortel, plaaster of plaaster/lijm mengsel (50/50). De blokken worden op de langste zijde, voorzien van een met lijm of lijm/plaastermengeling opgevulde groef, op de vloer geplaatst.

De verticale rand wordt ingelijmd waarna de blokken ingeschoven en/of aangetikt worden met een rubberen hamer tot de lijm uitwelt.

4.2.2 Tweede en volgende rijen

Na ontstoffen van de blokken, wordt op de horizontale en verticale zijden lijm aangebracht. De blokken worden ingeschoven en/of aangetikt zodat de lijm uit de voegen welt.

De blokken worden in verband geplaatst (zie fig. 3).

Tijdens het optrekken van de wand worden de voegen bijgewerkt en de eventuele afschilferingen met lijm opgevuld.

Tijdens de opbouw van de wand mag eventueel een rij gipsblokken met hun langste zijde verticaal geplaatst worden. Zaagstukken kunnen vanaf de derde rij in de wand worden verwerkt.

4.2.3 Laatste rij

De blokken van de bovenste rij worden zo verzaagd dat tussen de wand en het plafond een zo klein mogelijke voeg (± 2 cm) overblijft, die naderhand met PUR montageschuim wordt opgevuld.

Teneinde afval te beperken kan de bovenste rij blokken verticaal geplaatst worden.

4.3 Aansluitingen

4.3.1 Aansluiting aan het plafond (figuur 2)

De voeg tussen het plafond en de wand kan gerealiseerd worden door opspuiten met PUR montageschuim waarbij na uitharding het overtollige PUR schuim afgesneden wordt.

De aansluitingsvoeg tussen het plafond en de blokken wordt verder afgewerkt met een dunne versterkingsband (glasvezelband of papieren voegband).

Aansluitingen met gipskartonplaten worden opgestopt met een plaaster/lijm mengsel (50/50).

Voor aansluitingen van brandwerende scheidingswanden met verlaagde plafonds worden de blokken doorgetrokken tot tegen het primair plafond en wordt de voeg tussen plafond en wand opgespoten met een brandwerende kit bestand bij $t^{\circ} \geq 960^{\circ}\text{C}$ (Eurocode 6) zonder verdere afwerking.

Bij aansluiting tegen schuine dakvlakken van het type prefab spanten of gordingen met kepers, worden de wanden doorgetrokken tot voorbij het afwerkvlak van het dakvlak.

Verdere afwerking met gips kartonplaten of stucanet gebeurt tussen de wandvlakken.

Bij aansluitingen tegen schuine dakpanelen (bv. afgewerkte sandwichpanelen) dienen de wanden te stoppen onder de schuine dakpanelen. Afwerking van de voeg dient te gebeuren met houten afwerklaten door de schrijnwerker.

Opvulling van de voeg met MW of PUR wordt aanbevolen voor een betere geluidsisolatie.

4.3.2 Deur- en raamopeningen

4.3.2.1 Voor deur- of raamopeningen smaller dan 100 cm (enkel voor blokken met lengte 667)

Deur- of raamopeningen kunnen gerealiseerd worden door de bovenste rij blokken te laten doorlopen en dan de opening op maat uit te zagen. Er moet voor gezorgd worden dat de voeg tussen de twee blokken die de latei vormen zich in het midden van de opening bevindt.

4.3.2.2 Voor deur- of raamopeningen groter dan 100 cm

Openingen dienen door middel van een latei verstevigd te worden.

Als versteviging kunnen worden aangebracht:

- een gegalvaniseerd metalen T- of M- profiel;
- een prefab latei in beton of baksteen;
- een gegalvaniseerde buis van $\frac{3}{4}$ " (1,09 cm), ingewerkt in een gefreesde sleuf (tot 15 cm) voorbij elke oplegging op +/- 10 cm boven de deuropening, waarbij de sleuf wordt opgevuld met een plaaster/lijm mengsel (50/50).

4.3.3 T, L of kruisverbindingen (figuur 3)

Wanneer aan verschillende wanden aangesloten wordt, moeten de rijen blokken alternerend worden doorgetrokken. Buitenhoeken moeten voorzien zijn van een gegalvaniseerd hoekprofiel.

4.3.4 Aansluiting met de ruwbouw

In normale omstandigheden worden de blokken bij de verticale aansluitingen van de wanden rechtstreeks tegen de draagstructuur gekleefd.

Wanneer de ruwbouw aan grote vervorming of temperatuurschommelingen onderhevig kan zijn zoals bv. bij metalen draagstructuren, moet bij de verticale aansluiting een glijdende of samendrukbare aansluiting voorzien worden (bv. PVC U-profiel, Foamband).

4.3.5 Afwerking

Het bekleden van de wanden (o.a. schilder- en behangwerken) dient uitgevoerd te worden volgens de richtlijnen van de fabrikant van het afwerkingsproduct. Algemeen dient een voorbehandeling (o.a. kleine herstellingen en het lichtjes opschuren van de wand) te gebeuren en een aangepast voorstrijkmiddel (TV 249-Leidraad voor de goede uitvoering van schilderwerken) aangebracht te worden.

4.4 Toepassingsvoorwaarden

4.4.1 Algemeen

De Promonta- en Promhydroblokken zijn geschikt voor gebruik in niet-dragende scheidingswanden.

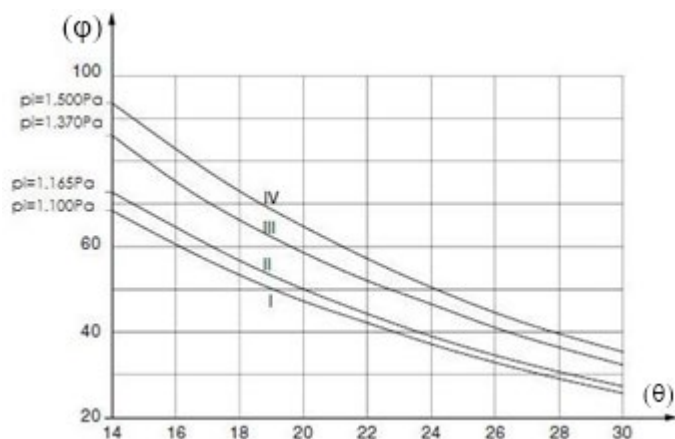
4.4.2 Binnenklimaatklasse

De keuze van het gipsbloktype is afhankelijk van de vochtproductie of de aanwezigheid van vocht in de gebouwen, m.a.w. van de binnenklimaatklasse (cf. TV 134 § 5.2. "Binnenklimaatklasse" – zie onderstaande grafiek en tabel).

Tabel 3 – Binnenklimaatklasse

	Promonta Normaal Promonta Zwaar	Promhydro Normaal Promhydro Zwaar
Binnenklimaat-klasse met de volgende condities:	I-II	I-II-III
Lokaalventilatie en -verwarming verzekerd	steeds aanwezig	steeds aanwezig
Gebruiks-intensiviteit	familiaal	familiaal en collectief
Afwerking in lokalen waar vochtproductie aanwezig is zoals keuken, badkamer, ...	materialen met bescherming tegen spatwater (douchewanden zijn uit te voeren en af te werken in daartoe geëigende materialen)	materialen met bescherming tegen spatwater (douchewanden zijn uit te voeren en af te werken in daartoe geëigende materialen)

Grafiek – Binnenklimaatklassen (jaargemiddelden)



- klasse I: $1100 \text{ Pa} < p_i \leq 1165 \text{ Pa}$
- klasse II: $1165 \text{ Pa} < p_i \leq 1370 \text{ Pa}$
- klasse III: $1370 \text{ Pa} < p_i \leq 1500 \text{ Pa}$
- klasse IV: $p_i > 1500 \text{ Pa}$

Op de abcis: θ gemiddelde temperatuur in het gebouw ($^{\circ}\text{C}$)

Op de ordinaat: ϕ gemiddelde vochtigheid in het gebouw (%)

p_i : dampdruk in het gebouw (Pa).

4.4.3 Scheurvorming

Vermits een afgewerkte scheidingswand een stijf geheel vormt en er bij de aansluiting aan andere delen van de constructie (geraamte, enz.), gevaar bestaat voor scheurvorming, dient bij het ontwerpen hiermee rekening gehouden te worden onder meer door:

- het voorzien van verticale voegen op regelmatige afstanden (bv. elke 7 m met een max. van 10 m) die afgewerkt worden als soepele voeg; de inplanting van deze voegen moet verenigbaar zijn met de stabiliteit van de wand zie § 4.4.4;
- deuropeningen bij voorkeur uit te voeren over de ganse hoogte bij wanden met lengte (lees veldlengte) 6 m of groter en bij metalen draagstructuren;
- het beperken van de doorbuiging van de vloeren (doorbuiging die nog plaatsvindt na het plaatsen van de gipswanden d.i. doorbuiging onder invloed van kruip, krimp en nuttige belasting) tot 1/1000 van de overspanning of tot 5 mm waarbij de strengste waarde in acht dient genomen te worden.

4.4.4 Uitzetvoegen

De uitzetvoegen van de ruwbouw moeten in elk geval doorlopen in de wand.

4.4.5 Versterkingen

De afmetingen van een volle wand (zonder openingen) tussen versterkingen worden beperkt en zullen volgende waarden niet overschrijden:

Tabel 4 – afstand tussen versterkingen van een volle wand

Dikte	Max. hoogte	Max. horizontale afstand tussen versterkingen	Max. oppervlakte
(mm)	(m)	(m)	(m ²)
70	3,00	6,00	18
80	3,30	6,60	22
100	4,00	8,00	32

In gevallen waar de scheidingswanden een onderdeel vormen van wandpartijen groter dan aangegeven in bovenstaande tabel (bv. trapzalen) kunnen voorgaande waarden met maximum 30 % (voor hoogte) of 15 % (voor horizontale afstand tussen versterkingen) verhoogd worden op voorwaarde dat de opgegeven maximale oppervlakte niet overschreden wordt en de structurele aansluitingen gerespecteerd worden.

Tabel 5 – voorbeeld van afstand tussen versterkingen van een volle wand met een hoogte vermeerderd met 30 %

Dikte	Max. hoogte	Max. horizontale afstand tussen versterkingen	Max. oppervlakte
(mm)	(m)	(m)	(m ²)
70	3,90	4,60	18
80	4,29	5,13	22
100	5,20	6,15	32

Indien nog hogere wanden gewenst zijn, zal een bijkomende studie moeten uitgevoerd worden.

Voorbeelden voor de realisatie van wandversterkingen worden gegeven in de figuren 4 a, b, c en d.

4.5 Afwerking

- De sleuven voor elektrische of sanitaire leidingen worden uitgefreesd. Het opstoppen ervan gebeurt met plaaster/lijm mengsel (50/50). Een voorbeeld van de in acht te nemen afstanden tot de randaansluitingen wordt gegeven in figuur 5. Het uitzetvoegen dient met zorg te gebeuren.
- Na bijwerken van de voegen met een plaaster/lijm mengsel (50/50), kan het volledige wandoppervlak met de Promolis afwerkingspleister afgewerkt worden. De afwerking is zodanig dat de voegen tussen de blokken en bijgewerkte stukken volledig opgevuld zijn en de wanden behangklaar zijn. Er wordt geen Promolis afwerklaag aangebracht indien de wand met muurtegels zal betegeld worden.
- In het geval van afwerking met muurtegels zijn deze geschikt voor de weerhouden klimaatklassen (zie TV 134 § 5.2). De tegels worden gekleefd met een lijm die verenigbaar is met een gipsgebonden ondergrond. Er dient steeds rekening gehouden te worden met de voorschriften van de lijmfabrikant.

4.6 Ophanging van voorwerpen

Lichte voorwerpen (tot maximum 15 kg) worden door middel van kaderhaken of gelijkaardige haken opgehangen. Hierbij mag de last per bevestigingspunt niet meer bedragen dan 5 kg per punt.

Zwaardere voorwerpen (> 15 kg) worden opgehangen door middel van plug en vijs. Aan de hand van de trek en dwarskracht per ankerpunt dienen de overeenkomstige type ankers gekozen te worden.

Deze zijn terug te vinden in de tabellen met de technische specificaties van de pluggen. Voor voorwerpen waarvoor geen aangepaste ankers te verkrijgen zijn wordt de wand doorboord en een roestvrije metalen plaat aan de andere zijde geplaatst (zie fig. 6).

Voor het toelaatbare moment op de wand, veroorzaakt door het geheel van de op te hangen voorwerpen, dient contact te worden opgenomen met de fabrikant.

Het moment per last (zie fig. 7) is gelijk aan de vermenigvuldiging van het gewicht van het op te hangen voorwerp (in kilogram uitgedrukt) met de afstand van de wand tot het aangrijpingspunt van de last (in m uitgedrukt).

5 Kenmerken

De prestatiekenmerken van de gipsblokken worden opgenomen in § 5.1.

In de kolom BUTgb worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de BUTgb werden vastgelegd.

Het naleven van deze criteria wordt bij de verschillende uitgevoerde controles nagegaan en valt onder de productcertificatie.

In de kolom fabrikant worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Tabel 6 – Prestatiekenmerken

Eigenschappen	Criteria/eis		Bepalingsmethode	Externe proefresultaten
	BUTgb	Fabrikant		
Lengte (mm)	± 5 mm	<u>Promonta Normaal</u> <u>Promhydro Normaal</u> 667 ±2 mm (dikte 70, 80, 100) 550 ±2 mm (dikte 100)	NBN EN 12859:2011	x
		<u>Promonta Zwaar</u> <u>Promhydro Zwaar</u> 667 ±2 mm (dikte 70) 450 ±2 mm (dikte 100)		
Hoogte (mm)	± 2 mm	501 ± 1 mm	NBN EN 12859:2011	x
Dikte (mm)	± 0,5 mm	70-80-100 ± 0,5 mm	NBN EN 12859:2011	x
Densiteitsklasse (kg/m ³)	Medium densiteit (M): 800 ≤ ρ < 1100	<u>Promonta Normaal</u> <u>Promhydro Normaal</u> volumeklasse 800 ≤ ρ < 1100	NBN EN 12859:2011	x
	Hoge densiteit (D): 1100 ≤ ρ ≤ 1500	<u>Promonta Zwaar</u> <u>Promhydro Zwaar</u> volumeklasse 1100 ≤ ρ ≤ 1500		
Oppervlaktemassa (kg/m ²)	≤ 5 %	<u>Promonta Normaal</u> <u>Promhydro Normaal</u> (59-73) ± 5 % (voor dikte 70) (68-83) ± 5 % (voor dikte 80) (85-104) ± 5 % (voor dikte 100)	NBN EN 12859:2011	x
		<u>Promonta Zwaar</u> <u>Promhydro Zwaar</u> (82-100) ± 5 % (voor dikte 70) (116-142) ± 5 % (voor dikte 100)		
Haaksheid (mm)	1 mm per 0,5 m	1 mm per 0,5 m	-	-
Evenwijdigheid lange zijde (mm)	≤ 0,5 mm	≤ 0,5 mm	-	-
Rechthoekigheid lange zijde (mm)	≤ 0,5 mm	≤ 0,5 mm	-	-
Vlakheid (mm)	≤ 1 mm	≤ 1 mm (per blok)	NBN EN 12859:2011	x
Passing tand en groef	opgave fabrikant	max. 0,5 mm	-	-

Tabel 6 (vervolg 1) – Prestatiekenmerken

Eigenschappen	Criteria/eis		Bepalingsmethode	Externe proefresultaten
	BUtgb	Fabrikant		
Waterabsorptie (%) (hydrofuge-blokken) na 2 h onderdompeling	≤5 % droge massa Klasse H2	≤ 5 % droge massa Klasse H2	NBN EN 12859:2011	x
Hardheid – Shore C				
Promonta Zwaar (D)	≥ 80	≥ 80	NBN EN 12859:2011 annex B	x
Promhydro Zwaar (D)				x
Promonta Normaal (M)	≥ 55	≥ 55		x
Promhydro Normaal (M)				x
Vochtgehalte bij verlaten fabriek (% massa)	Het gemiddelde vochtgehalte zal niet hoger zijn dan 8 %	Het gemiddelde vochtgehalte zal niet hoger zijn dan 8 %	NBN EN 12859:2011	
pH-waarde	opgave fabrikant	6,5 ≤ pH ≤ 10,5	NBN EN 12859:2011	x
Buigsterkte (kN) Afmetingen: 667x 501 mm				
dikte: 70 mm, Type A	≥ 2,3	≥ 2,3	NBN EN 12859: 2011	x
dikte: 80 mm, Type A	≥ 2,7	≥ 2,7		x
dikte: 100 mm, Type A	≥ 4,0	≥ 4,0		x
Afmetingen: 550 x 501 mm				
dikte: 100 mm, Type A	≥ 5,1	≥ 5,1		x
Afmetingen: 450 x 501 mm				
dikte: 100 mm, Type A	≥ 6,5	≥ 6,5		x
Druksterkte (N/mm ²)	-	≥ 5	NEN 7051	x
Brandreactie (blokken)	Euroklasse A1	Euroklasse A1	NBN EN 12859:2011	x
Warmtegeleidingscoëfficiënt (λ _{Ui} - waarde) (W/m.K)				
Medium densiteit		<u>Promonta Normaal en Promhydro Normaal</u> volumeklasse 800 ≤ ρ < 1100 λ _{Ui} = 0,39 W/(m.K)	NBN EN 12859:2011	-
Hoge densiteit		<u>Promonta Zwaar en Promhydro Zwaar</u> volumeklasse 1100 ≤ ρ ≤ 1500 λ _{Ui} = 0,56 W/(m.K)		-

Tabel 6 (vervolg 2) – Prestatiekenmerken

Eigenschappen	BUtgb	Criteria/eis	Fabrikant	Bepalingsmethode	Externe proefresultaten
---------------	-------	--------------	-----------	------------------	-------------------------

5.2 Systemeigenschappen wanden ≥ 70 mm

Configuratie van de wanden conform ETAG 003 "Internal Partition kits" (2012).

Schokweerstand

zachte schokken (zandzak 50 kg)	geen doorboring; geen instorting;		-	ETAG 003 (2012)	zie § 5.3
Harde schokken (stalen kogel 1 kg)	geen ander gevaarlijk falen.				

x: getest volgens het criterium van de fabrikant

5.3 Schokweerstand zachte schokken (zandzak 50 kg) en harde schokken (kogel 1 kg)

- 1^{ste} rij 'Promhydro Normaal' van 70 mm dikte;
- Andere rijen: " Promonta Normaal" van 70 mm dikte;
- Wand met breedte van 4m83 en hoogte van 3m90 en deuropening (zie ETAG 003);
- Eén open zijde en een deur op 0,67m van de vaste aansluiting;
- Gipsblokken met een volumeklasse van $800 \leq \rho < 1100 \text{ Kg/m}^3$;
- Type lijm: Promontine.

Tabel 7 – Schokweerstand zachte schokken – zandzak 50 kg

Gebruiks-klasse	Proefcriteria	Structurele vervorming
III	1 x 300 Nm	Ok
IV a	1 x 400 Nm	Ok
IV b	1 x 500 Nm	Ok
		De scheidingswand is gebarsten maar:
IV c	1 x 900 Nm	<ul style="list-style-type: none"> – geen doorboring; – geen instorting; – geen ander gevaarlijk falen.

Resultaat: volgens ETAG 003 (structurele schade – dynamische belastingen): Klasse IV c (beschrijving van de klasse: zie ETAG 003).

Tabel 8 – Schokweerstand harde schokken – stalen kogel 1 kg

Gebruiks-klasse	Proefcriteria	Structurele vervorming
I tot IV	1 x 10 Nm	Indrukking van de gipsblok $\varnothing \leq 26 \text{ mm}$

Resultaat: volgens ETAG 003 (structurele schade – dynamische belastingen): Klasse I tot IV (beschrijving van de klasse: zie ETAG 003).

5.4 Thermische prestaties van gipsblokken

Tabel 9 – Thermische prestaties

Dikte (mm)	Densiteit (kg/m ³)	R _{gips} [(m ² .K)/W]
Promonta Normaal en Promhydro Normaal		
70	Range $800 \leq \rho < 1100$	0,17
80	Range $800 \leq \rho < 1100$	0,20
100	Range $800 \leq \rho < 1100$	0,25
Promonta Zwaar en Promhydro Zwaar		
70	Range $1100 \leq \rho \leq 1500$	0,12
100	Range $1100 \leq \rho \leq 1500$	0,17

De R-waarden werden berekend op basis van de lambdawaarden in de productnorm: NBN EN 12859:2011.

Zie NBN B 62-002: 2008:

$$R_{U_i} = d / \lambda_{U_i} \quad (\text{m}^2 \cdot \text{K} / \text{W})$$

Waarbij:



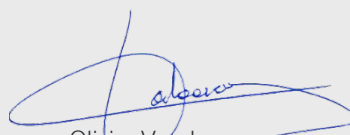


- d (m) = dikte van de gipsblok
- λ_{U_i} (W/m.K) = rekenwaarde van de warmtegeleidbaarheid van het materiaal.

VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

- A.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.
- B.** Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, noch voor producten (alook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.
- C.** De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- D.** Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- E.** Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG 2103 en de geldigheidstermijn.
- F.** De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUtgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.
- G.** Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- H.** De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.
- I.** De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:
- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
 - doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.
- Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd.
- J.** De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de mee gedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, SECO/Buildwise, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "AFWERKING", verleend op 25 september 2018. Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 18 april 2024.

Voor de BUtgb , als geldigverklaring van het goedkeuringsproces		
	Eric Winnepenninckx Secretaris Generaal	Benny De Blaere Directeur
Voor de operatoren		
Buildwise		Olivier Vandooren Directeur
SECO Belgium		Bernard Heiderscheidt Directeur
BCCA		Olivier Delbrouck Directeur

BUtgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Maatschappelijke zetel en kantoren:

Kleine Kloosterstraat 23
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tel.: +32 (0)2 716 44 12
info@butgb-ubatc.be
www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539
RPR Brussel

De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:

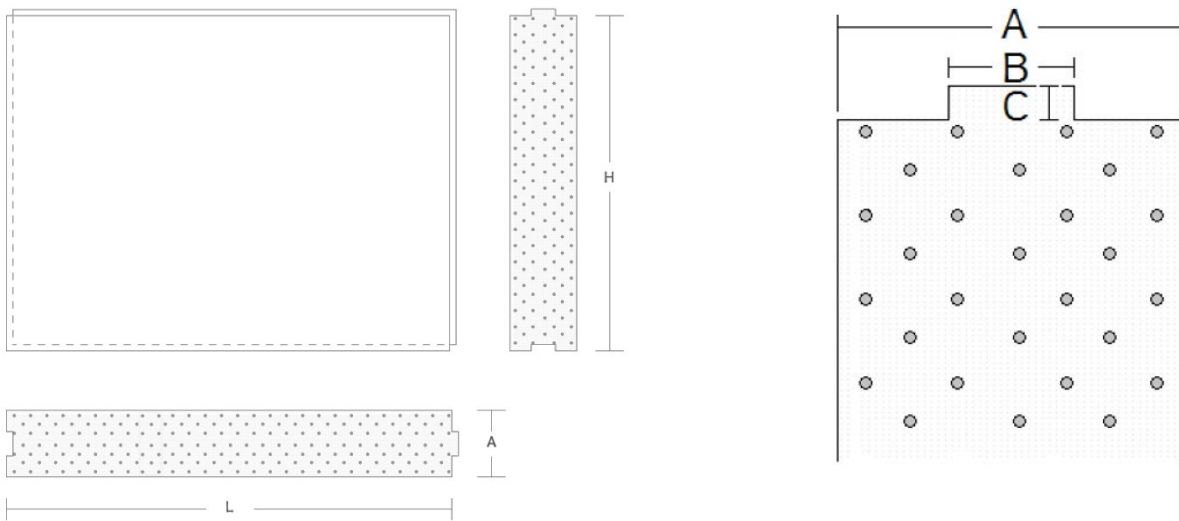




BIJLAGEN

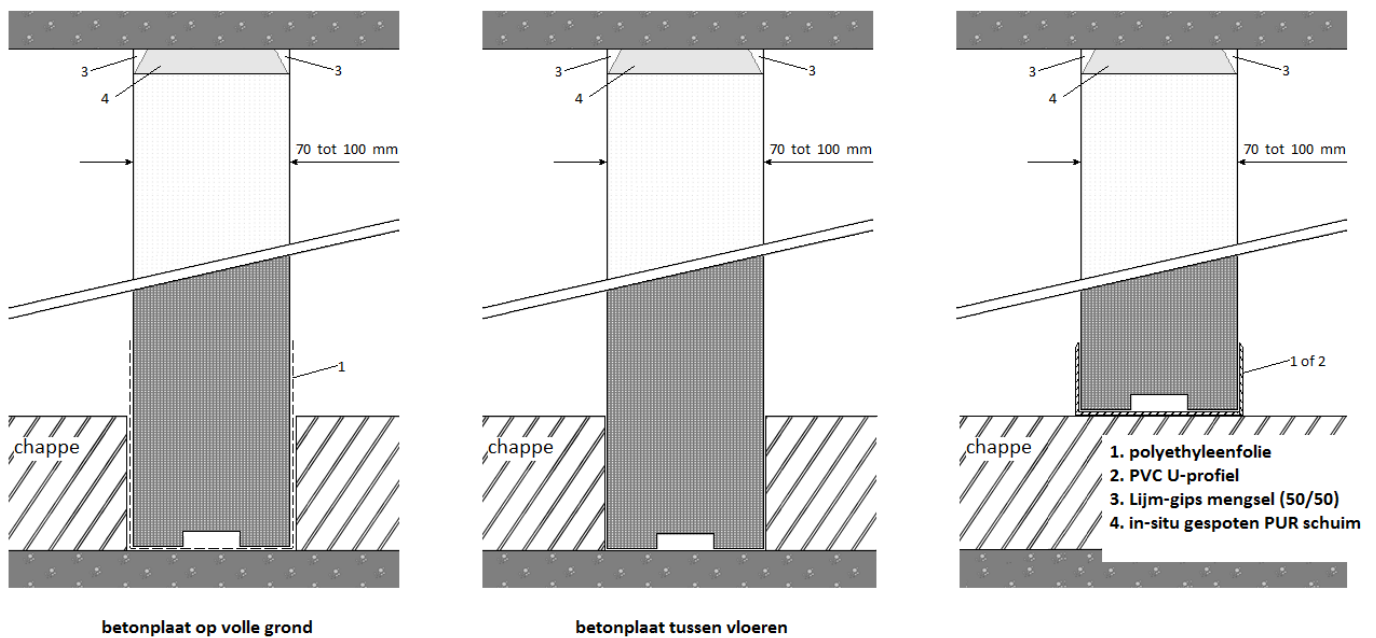
Bijlage 1 – Figuren

Figuur 1 – Elementen

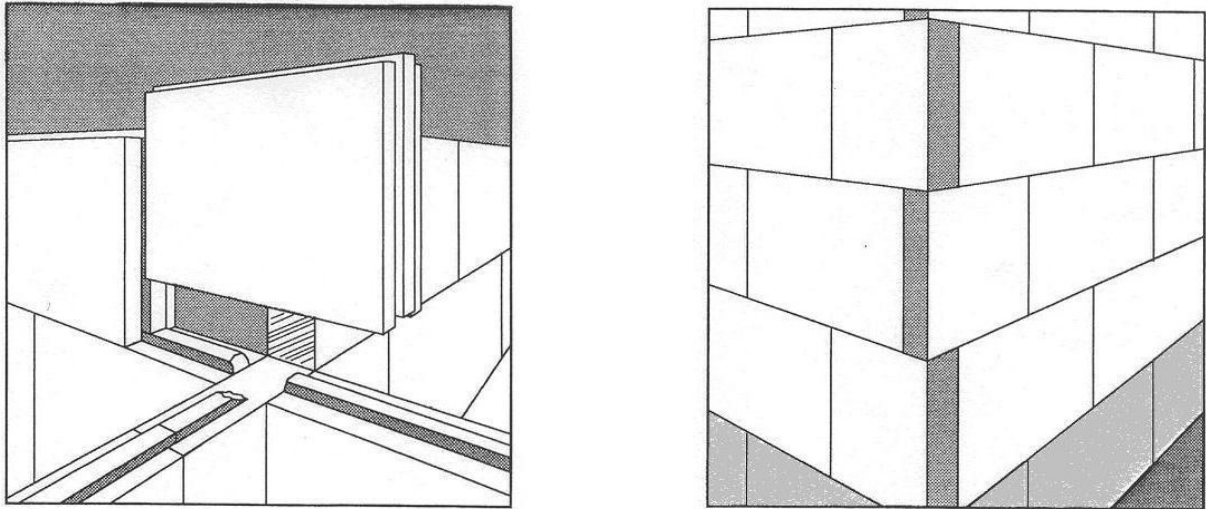


H (mm)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
501	667	70	24	10,5
	640	80	28	10,5
	550	100	36	10,5
	450			

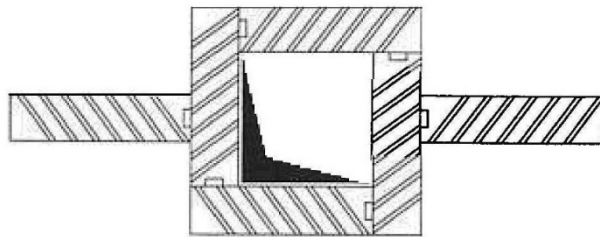
Figuur 2 – Aansluiting aan het plafond en aan de vloeren



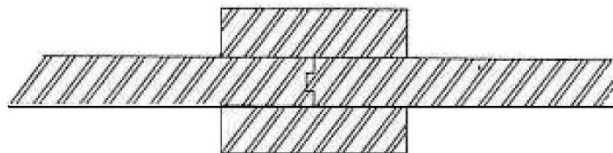
Figuur 3 – Hoekverbindingen



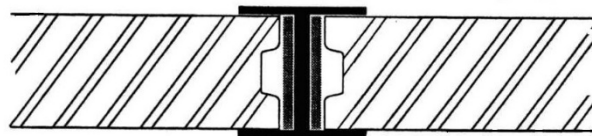
Figuur 4a – koker gebouwd met gipsblokken



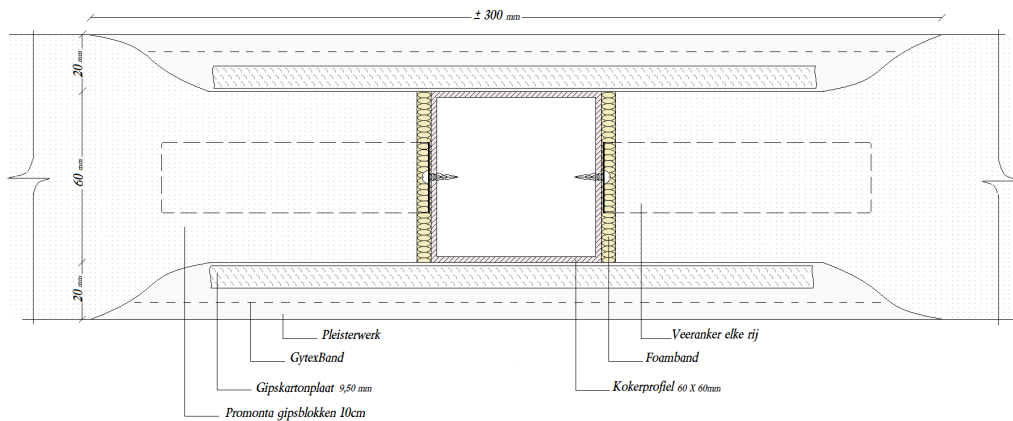
Figuur 4b – paal in gipsblokken op de volledige hoogte van de wand



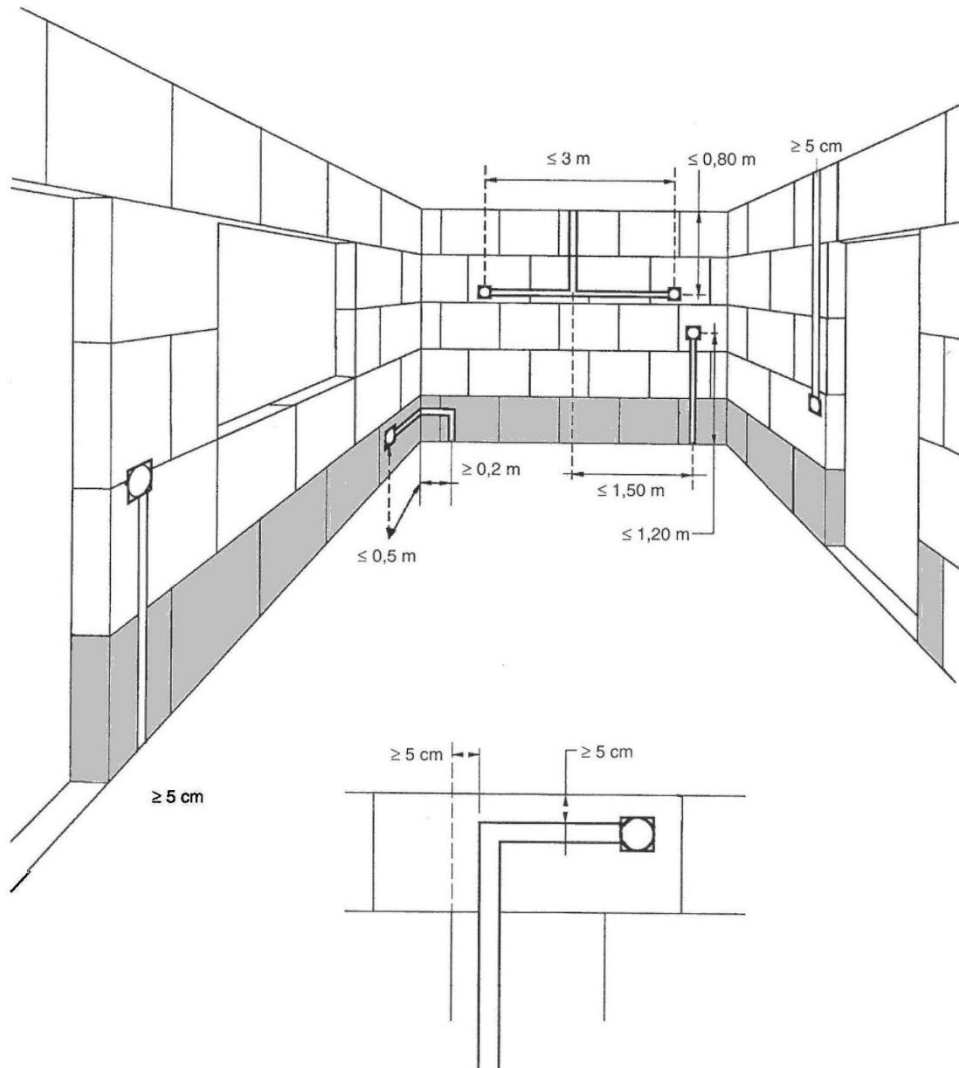
Figuur 4c – metalen H-profiel waarbij de vleugels van het profiel de voegen bedekken



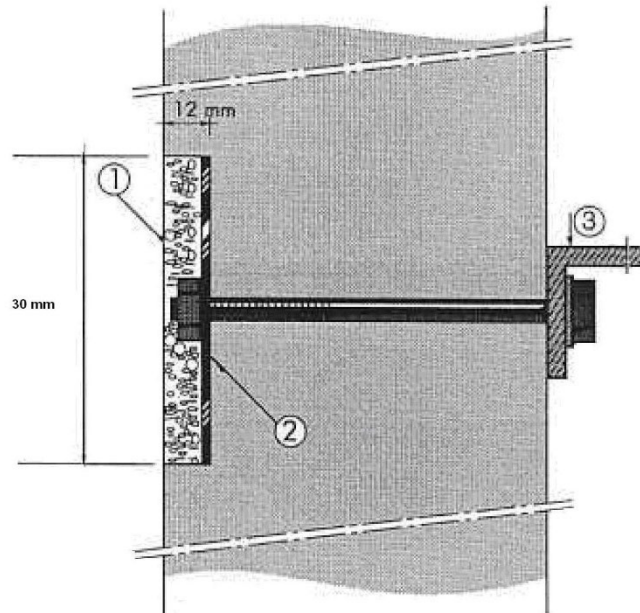
Figuur 4d – wandversterkingen



Figuur 5 – In acht te nemen afstanden bij het inwerken van de leidingen



Figuur 6 – Vasthechting voorwerp



1. Mengsel lijm-gips (50/50)
2. Metalen plaat behandeld tegen roest
3. Steun

Figuur 7 – Berekening van het moment per last

